

# WOOD

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.15 gcm <sup>3</sup>	ISO 1183
Schmelzflussindex (190°C/ 2,16kg)	2.5-5.0 g/10 min	ISO 1133
Schmelzpunkt	> 155°C	ISO 3146-C

## Mechanische Eigenschaften

Elastizitätsmodul	2900 MPa	ISO 527
Zugfestigkeit	47 MPa	ISO 527
Zugverformung an der Grenze der Zugfestigkeit	5,00%	ISO 527
Zugspannung an der Bruchgrenze	38MPa	ISO 527
Zugfestigkeit an der Bruchgrenze	6,50%	ISO 527
Schlagzähigkeit (Charpy-Hammer) mit Kerbe, RT	4.4 kJ/m2	ISO 179-1/1 eA
Schlagzähigkeit (Charpy-Hammer), RT	21 kJ/m2	ISO 179-1/1 eU

## RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN\*

Druckkopftemperatur	190-220°C
Heizbetttemperatur	0-45°C
Aktive Kühlung	JA (bis 100%)
Schichthöhe**	0,05 - 0,30 mm
Beschichtungsstärke**	0,40 - 2,70 mm
Druckgeschwindigkeit**	20-50 mm/s
Geschlossene Kammer	nicht notwendig
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig
Empfohlene Düse	≥ 0.4 mm

\* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

\*\* abhängig von der geometrischen Komplexität

## Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

## BESCHREIBUNG

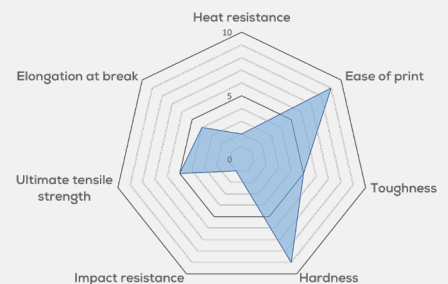
Filament Spectrum WOOD ist ein Material für den 3D-Druck bestimmt, der auf der Basis von reinem PLA mit natürlichen Holzpartikeln gemischt wurde. Spectrum WOOD ist ein 100% organisches und biologisch abbaubares Produkt. Neben den optischen Aspekten, die das Erscheinungsbild von Holz imitieren, zeichnen sich die aus diesem Material gefertigten Elemente durch eine spanplattenähnliche Struktur aus. Das Material hat eine einzigartige Qualität: durch seinen natürlichen Holzanteil sieht es nicht nur wie Holz aus, sondern fühlt sich auch wie echtes Holz an.

## EIGENSCHAFTEN

- hergestellt aus biologisch abbaubaren Rohstoffen
- enthält Naturholz
- perfekte Seitenfläche des Ausdrucks
- sehr gute Wärmedämmeigenschaften
- Möglichkeit zum Schleifen und Lackieren
- typischer Geruch und Aussehen von Holzspanplatten

## LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



## UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

[support@spectrumfilaments.com](mailto:support@spectrumfilaments.com)