

rPETG

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.23 g/cm ³	ISO D1505
Wasseraufnahme	<0.2 %	ISO D792

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze	52 MPa	ISO D882
Zugfestigkeit an der Bruchgrenze	59 MPa	ISO D882
Dehnung an der Elastizitätsgrenze	4%	ISO D882
Dehnung an der Bruchgrenze	400%	ISO D882
Biegefestigkeit	68 MPa	ISO 178
Elastizitätsmodul beim Biegen	2000 Mpa	ISO 178
Schlagbiegeprüfung nach Izod mit Kerbe bei 23°C	101 J/m	ISO D256

Thermische Eigenschaften

Wärmeverformungstemperatur	70°C	ISO D648
----------------------------	------	----------

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN*

Druckkopftemperatur	230-255°C
Heizbetttemperatur	60-80°C
Aktive Kühlung	JA (bis 100%)
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	40-120 mm/s
Geschlossene Kammer	nicht notwendig
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig

* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

** abhängig von der geometrischen Komplexität

Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

BESCHREIBUNG

Das r-PETG Spectrum Filament ist ein umweltfreundliches Material für den 3D-Druck, das ein Teil der Nachhaltigkeitsinitiative ist. Das Filament wird durch die Wiederverwendung des aufbereiteten Abfallstroms nach der Extrusion hergestellt. Das Rohmaterial wird gesammelt, zerkleinert, neu gemischt und homogenisiert, wodurch ein hochwertiges, leicht zu druckendes recyceltes PETG-Filament entsteht, dessen Auswirkungen auf die Umwelt erheblich geringer sind.

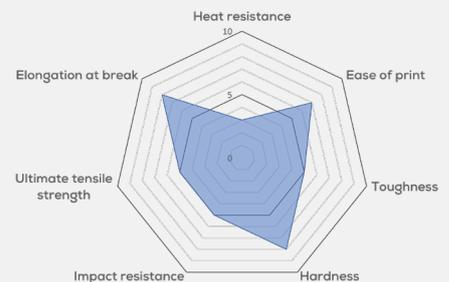
Das r-PETG Spectrum Filament behält die Eigenschaften des klassischen PETG bei.

EIGENSCHAFTEN

- hergestellt aus recycelten Materialien
- geringere Umweltbelastung durch Wiederverwendung von Abfällen
- umweltfreundliche Pappspule
- einfacher Druck, ähnlich wie bei Standard-PETG
- kein Schrumpfen nach dem Abkühlen

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com