

PA6 Low Warp

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.15 g/cm ³	ISO 1183
Wasseraufnahme, 23°C/ 50% r.h.	3,00%	ISO 62
Wasseraufnahme, 23°C/ Wassersättigung	9.5%	ISO 62
Schmelze-Volumenfließrate, 275°C/ 5kg	120 cm ³ /10 min	ISO 1133

Mechanische Eigenschaften (23 °C)

Elastizitätsmodul bei Dehnung (1 mm/min)	2 900 MPa	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (50mm/min)	50 MPa	ISO 527-1/-2
Dehnung an der Bruchgrenze (50mm/min)	1,9%	ISO 527-1/-3
Elastizitätsmodul beim Biegen (2mm/min)	2 800 MPa	ISO 178
Biegefestigkeit (2mm/min)	112 MPa	ISO 178
Schlagzähigkeit gemessen mit Charpy-Hammer, ohne Kerbe	139 NB kJ/m ²	ISO 179/1eU
Schlagzähigkeit gemessen mit Charpy-Hammer, mit Kerbe	6,8 kJ/m ²	ISO 179/1eU

Thermische Eigenschaften

Schmelzpunkt (DSC), 10°C/min	185°C	ISO 3146
Wärmeverformungstemperatur (HDT)	60°C	ISO 75-1/-2
Brennbarkeit, 1,5mm	V2	UL-94

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN*

Druckkopf Temperatur	250-280°C
Heizbetttemperatur	85-100°C
Aktive Kühlung	0 - 30%
Schichthöhe**	≥ 0.15mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	30-70 mm/s
Geschlossene Kammer	empfohlen
Filament Trockner	empfohlen
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig
Trocknen (wenn nass)	notwendig***

* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

*** Min. 12h in der Temperatur 80°C

** abhängig von der geometrischen Komplexität

Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

BESCHREIBUNG

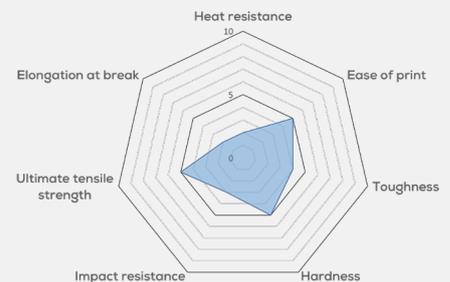
Spectrum PA6 Low Warp ist ein extrem strapazierfähiges Konstruktionsmaterial auf der Basis von Polyamid 6, angereichert mit Beimischungen, die eine hohe Schrumpfung bei der Verarbeitung Materialien dieser Art reduzieren. Die wichtigsten Eigenschaften des Filaments Spectrum PA6 Low Warp sind: seine Beständigkeit gegen die Wirkung von Kraftstoff und Öl, hohe Schlagbiegefestigkeit und sehr gute mechanische Eigenschaften.

EIGENSCHAFTEN

- sehr niedrige Verarbeitungsschrumpfung
- hohe mechanische Festigkeit
- chemische Beständigkeit gegen Schmierstoffe und Öle
- breite Palette von Anwendungen
- sehr hohe Haftung zwischen den Schichten, wodurch die Gefahr von Delamination minimiert wird

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com