

# **TECHNISCHES MERKBLATT**

# **ASA 275**

## **MATERIALEIGENSCHAFTEN**

Spezifisches Gewicht, 23°C	1.07 g/cm3	ASTM D792
Schmelzflussindex, 220°C, 10 kg	5 g/10min	ASTM D1238
Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze, 23°C*	42 MPa	ASTM D638
Dehnung bei Zugprüfung an der Bruchgrenze, 23°C*	35% (Min)	ASTM D638
Elastizitätsmodul bei Dehnung, 23°C *	1800 MPa	ASTM D638
Biegefestigkeit, 23°C **	64 MPa	ASTM D790
Elastizitätsmodul beim Biegen, 23°C **	1900 MPa	ASTM D790
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe, 3,2 mm, 23°C	435 J/m	ASTM D256
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe, 3,2 mm, -30°C	60 J/m	ASTM D256
Härte nach der Rockwell-Methode, Skala R	92	ASTM D785
Thermische Eigenschaften		
Wärmeverformungstemperatur	86°C	ASTM D648
VICAT, 50N, 50°C/h	94°C	ASTM D1525
Brennbarkeit, 1,5 mm	НВ	UL 94
Brennbarkeit, 3,0mm	НВ	UL 94

<sup>\* 50</sup>mm/min, 3.2mm

#### RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN\*

Druckkopftemperatur	200-240°C
Heizbetttemperatur	40-60°C
Aktive Kühlung	0 - 20%
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 – 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	40-200 mm/s
Geschlossene Kammer	empfohlen für größere Ausdrucke
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig

<sup>\*</sup> Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

#### Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

#### **BESCHREIBUNG**

Filament Spectrum ASA 275 ist ein professionelles Material das für die Verwendung in Desktop-3D-Druckern bestimmt ist. Die Zusammensetzung des Filaments ASA 275 wurde speziell modifiziert, um das Material flexibler zu machen, die Fließparameter zu verbessern, die Schrumpfung zu reduzieren und die Adhäsion zwischen den Druckschichten zu erhöhen. Spectrum ASA 275 ist ein Material, das gegen UV-Strahlung und andere Witterungsbedingungen beständig ist.

#### **EIGENSCHAFTEN**

- ausgezeichnete Beständigkeit gegen äußere Einflüsse und wechselnde Witterungsbedingungen,
- Beständigkeit gegen UV-Strahlung,
- · hervorragende Zwischenschichthaftung,
- Möglichkeit, auf Desktop-Druckern ohne beheizte Kammer zu drucken,
- hohe Druckgeschwindigkeit (bis zu 200 mm/s),
- glänzende Druckoberfläche.

#### LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4-77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



### UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com



<sup>\*\* 15</sup>mm/min, 3.2 mm

<sup>\*\*</sup> abhängig von der geometrischen Komplexität