

ABS Kevlar

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.05 g/cm ³	ISO 1183
Mechanische Eigenschaften		
Schlagzähigkeit gemessen mit Charpy-Hammer (Probe 80x10x4 mm)	14 kJ/m ²	ISO 179-1eU
Ohne Kerbe, Spritzgussverfahren	14 kJ/m ²	ISO 179-1eA
Mit Kerbe, Spritzgussverfahren	6,1 kJ/m ²	ISO 179-1eA
Dehnung bei Zugprüfung an der Elastizitätsgrenze*	1,9%	ISO 527 (1)
Dehnung bei Zugprüfung an der Bruchgrenze*	6,00%	ISO 527 (1)
Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze*	35 MPa	ISO 527 (1)
Zugfestigkeit an der Bruchgrenze*	30 MPa	ISO 527 (1)
Elastizitätsmodul (Geschwindigkeit 1 mm/min)	2350 MPa	ISO 527 (1)
Thermische Eigenschaften		
Vicat-Erweichungstemperatur**		
HDT 0,45 MN/m ² , Spritzguß	95°C	ISO 306
HDT 1,81 MN/m ² , Spritzguß	88°C	ISO 75

*Geschwindigkeit 5mm/min

**50 N (Geschwindigkeit der Erwärmung 50°C/h), Spritzgussverfahren

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN*

Druckkopftemperatur	250-270°C
Heizbetttemperatur	100°C
Aktive Kühlung	0 - 25%
Schichthöhe**	≥ 0.15mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	30-70 mm/s
Geschlossene Kammer	nicht notwendig
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	empfohlen

* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

** abhängig von der geometrischen Komplexität

Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

BESCHREIBUNG

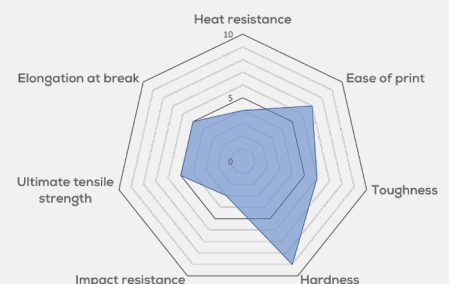
ist ein Konstruktionsverbundfilament auf Basis von ABS mit dem Zusatz von Aramidfasern, die allgemein als Kevlar bekannt sind. Die Nachfrage nach besseren Eigenschaften als Standard-ABS, Festigkeit und erhöhter Zugfestigkeit initiierten unsere Handlungen deren Ziel es war, die sehr guten Eigenschaften von ABS mit Aramidfasern zu kombinieren. Die vorgenommenen Modifikationen ermöglichten es, eine Reduzierung der Schrumpfung, eine sehr gute Adhäsion an den Arbeitsplattformen und Reduzierung der Materialdichte zu erreichen, was bedeutet, dass die gedruckten Elemente etwas leichter sind als ihre Pendanten, die mit Standard-ABS hergestellt wurden.

EIGENSCHAFTEN

- Material in Industriequalität
- Material angereichert mit Aramidfasern
- hohe Festigkeit und Schlagbeständigkeit
- hohe mechanische Festigkeit
- sehr starke Laminierung der Schichten

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com