

DD3 Extruder Düse wechseln

German RepRap GmbH
<https://www.germanreprap.com>

English versions are available at <https://wiki.germanreprap.com/en/>

Inhaltsverzeichnis

DD3 Extruder Düse wechseln	2
Benötigtes Werkzeug	3
Demontage der Düse	4
Montage der Düse	5

DD3 Extruder Düse wechseln

Benötigtes Werkzeug

- Maulschlüssel SW 16
- Maulschlüssel SW 7

Demontage der Düse

1. Heizen Sie das Hot-End soweit auf, bis das verwendete Filament sicher aus dem Extruder herausgezogen werden kann.
2. Lassen Sie den Extruder wieder abkühlen!
3. Halten Sie den Heizblock mit dem Maulschlüssel SW 16, oder einer Zange fest.
4. Drehen Sie die Düse mit dem Maulschlüssel SW 7 aus dem Heizblock heraus.

Montage der Düse

1. Drehen Sie die Düse handfest gegen das Ende des Heatbreaks, welcher sich noch im Heizblock befindet.


Das endgültige Festziehen erfolgt zu einem späteren Zeitpunkt!

2. Heizen Sie den Extruder auf 285°C auf

Wenn der Thermistor über 295°C geheizt wird, nimmt dieser Schaden und muss getauscht werden!

3. Nachdem der Extruder aufgeheizt ist, fassen Sie den Heizblock mit einem Maulschlüssel SW 16 oder einer Zange und drehen Sie die Düse (SW 7) mit etwa 3Nm an.



 Verschrauben der Düse bei aufgeheiztem Extruder

Es ist **nicht** nötig die Düse fester als 3Nm anzuziehen um einen dichten Sitz zwischen Düse und Heatbreak zu erreichen!

Bei niedrigeren Temperaturen zieht sich das Aluminium des Heizblocks zusammen und hält Düse und Heatbreak in Ihrer Position fest.

From:

<http://wiki.germanreprap.com/> - German RepRap Wiki

Permanent link:

http://wiki.germanreprap.com/handbuch/dd3_extruder_duese_wechseln

Last update: **2015/08/11 12:15**

