

EP-S600

SLS 3D-DRUCKER, SPEZIALISIERT AUF
ORTHESEN



EP-S600

Durch die Verwendung von Polymer Powder Bed Fusion (PPBF) mit einem Bauzylinder von bis zu 420 x 380 x 600 mm gewährleistet der EP-S600 die Kombination aus hoher Druckeffizienz, schneller Scangeschwindigkeit, großem Formraum und niedrigen Nutzungskosten. Der EP-S600 erfüllt die individuellen Anpassungs- und Produktionsanforderungen der Rehabilitations- und Medizinbranche vollständig und ermöglicht so eine maßgeschneiderte Produktion.

« Hohe Leistungsfähigkeit & Effizienz

- Mit einem Bauzylinder von 420 x 380 x 600 mm kann die Maschine fast alle Größen von Orthesen drucken;
- Die durchschnittliche Druckzeit einer einzelnen Orthese liegt bei 11 Stunden, eine Maschine kann somit 400–450 Orthesen pro Jahr herstellen;
- Das fortschrittliche und schnelle optische System passt perfekt zum 55 W CO₂-Laser und erreicht eine Scangeschwindigkeit von 15 m/s.
- Durch die hohe Materialwiederverwendungsrate und die geringe Abfallmenge wird der Materialverbrauch effektiv reduziert.

« Hohe Effizienz

- Mit 55 W Laserleistung bietet die Maschine eine höhere Druckgeschwindigkeit.
- Abnehmbare optische Schutzfenster erleichtern die tägliche Wartung.
- Offene Druckparameter ermöglichen die Entwicklung neuer Materialien.
- Spezifische Scanstrategie, spart Scanzeit.
- Einzigartiges kein-Restmaterial-Design verbessert die Pulvernutzungsrate.
- Großvolumiger Pulverspender, eine Füllung reicht für den gesamten Zylinderdruck.

« Intelligente & benutzerfreundliche Bedienung

- Ein visualisierter Druckprozess und automatisch generierte Druckberichte ermöglichen die Verfolgung des Druckprozesses;
- Möglichkeit zum Drucken mit nur einem Klick sowie eine bequeme Fernsteuerung per Smartphone.

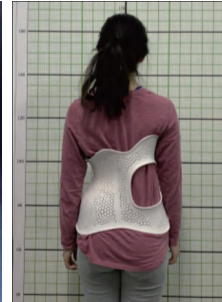
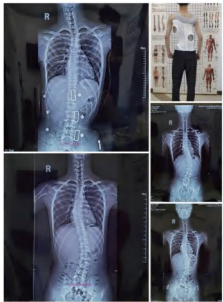
« Sicher & zuverlässig

- Staubfreier Prozess. Der Prozess der Abnahme und Pulververarbeitung erfolgt in der Reinigungsplattform;
- Das Gas im Bauraum wird durch mehrstufige Filterung und Adsorption unschädlich abgeleitet.

Anwendung



Nutzung



EP-S600

PARAMETER

Maschinenmodell	EP-S600
Größe der Baukammer	420 x 380 x 600 mm (L x B x H)
Gerätedimension	2480 x 1415 x 2160 mm (L x B x H)
Materialien	PP und dessen Verbundwerkstoffe
Maschinengewicht	1600 kg
Scan-Geschwindigkeit	Max. 15 m/s
Max. Kammertemperatur	130 °C
Stromversorgung	AC 380 V, 50 / 60 Hz, 16 A, 6.5 kW
Schichtdicke	0.1 - 0.3 mm
Laserleistung	CO ₂ Laser, 50 W oder 120 W optional
Betriebssystemunterstützung	Windows 7/ Windows 10
Thermische Feldsteuerung	Kontinuierliche Echtzeitüberwachung der Bautemperatur
Temperaturregelung	Unabhängiges Vierzonen-Temperaturregelungssystem
Steuersoftware	EPControl, EP Hatch
Ausgabedatenformat	STL, OBJ, STEP oder andere konvertierbare Datei

Hinweis: Eplus3D behält sich das Recht vor, Änderungen an den Spezifikationen und Abbildungen vorzunehmen.