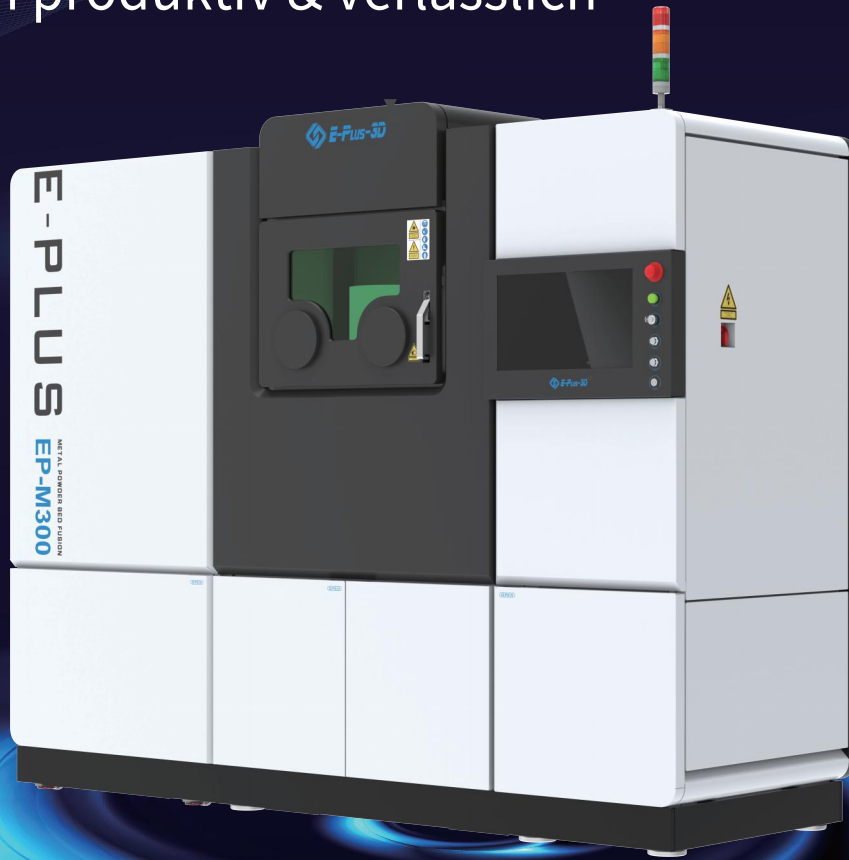




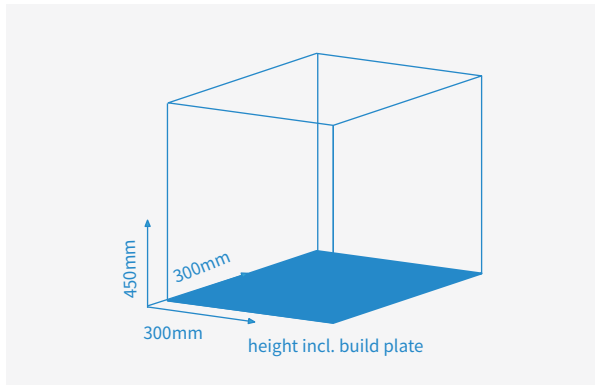
EP-M300

Metal Additive Manufacturing:
hoch produktiv & verlässlich



EP-M300

Eplus3D stellt mit der EP-M300 eine hochproduktive MPBF-Anlage vor. Durch vollflächige Überlappung zweier Laserstrahlen kann dieses System dauerstabil hochwertige metallische Bauteile herstellen.

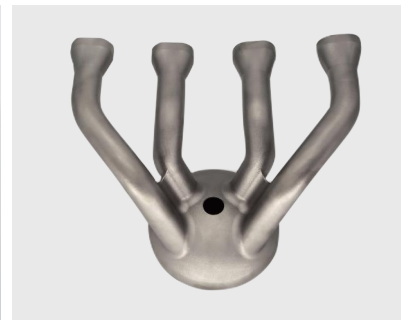


« Optimiertes Design

- Ein großer Bauraum mit Single- oder Duallaserkonfiguration sind möglich.
- Benutzerfreundlichkeit und ein dreistufiges, selbstreinigendes Filtersystem sorgen für.
- Verschiedene, auf die Anwendung angepasste Beschichtersysteme möglich.

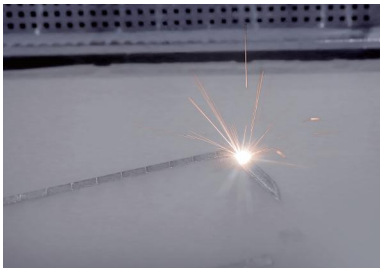
⌵ Offenes System

- Offene Parametersätze zur Möglichkeit der Optimierung von Laserleistung, Scangeschwindigkeit und weiteren 200+ Parametern um die Fertigung von Bauteilen in der Serie zu optimieren.
- Das offene System ermöglicht es, frei zwischen den verfügbaren Metallpulvern auf dem Markt zu wählen.
- Eine Vielzahl von Materialparameterpaketen herstellenseitig verfügbar.



» Hohe Qualität

- Hohe Dichte von > 99,95 % und eine geringe Eigenschaftstoleranz der gedruckten Objekte.
- Der optimierte Gasstrommanagement sorgt für eine effiziente Entfernung von Schweißrauch und Spritzern und dem Erreichen von beständigen und konstanten Druckergebnissen.
- Die Drucksoftware bietet die Möglichkeit, Modelle in verschiedene Abschnitte zu unterteilen.



« Zuverlässig & Sicher

- Hervorragende optische Kernkomponenten von Weltklasse-Lieferanten und ausgereiften Prozesskontrollparameteralgorithmen sorgen für höchste Teilequalität.
- Gleichmäßiger Teiledruck in hoher Qualität durch exzellente Überwachung über den Bauteil Aufbau, der Umgebung und anderer Komponenten.
- Das Passivierungssystem des Filters für aktive Materialien wie Aluminium und Titan erhöht die Bedienersicherheit drastisch.
- Die Glovebox ermöglicht das Auspacken der Bauteile ohne die Tür zu öffnen.

» Hoch Effizient

- Die Bauraumgröße beträgt 300 x 300 x 450 mm (Höhe abzüglich Substratplatte).
- Durch Vergrößerung der Schichtdicke wird eine hohe Ausbringung gewährleistet.
- Durch die eigens entwickelte Prozesssoftware EP-Hatch, werden optimierte Scan Strategien erstellt, welche zu reduzierten Druckzeiten führen.



« Kosteneffektiv & einfach zu bedienen

- Blowback-Funktion ermöglicht bis zu 1500 Betriebsstunden des Filtersystems. Permanentfiltersystem optional.
- Sehr bedienerfreundliche Softwareoberfläche mit One-Click-Printing Technologie erleichtert die Druckvorbereitung.
- Geringe Betriebskosten durch reduzierten Gasverbrauch von ≤ 6 L/min während des Druckvorgangs.

EP-M300

Spezifikationen

| | |
|---|---|
| Model | EP-M300 |
| Bauraum (L x B x H) (Höhe abzüglich Substratplatte) | 300 x 300 x 450 mm |
| Optisches System | Faserlaser, 500 / 1000 W (Single- oder Duallaser) |
| Laserspotgröße | 70 - 120 μm |
| Max. Scangeschwindigkeit | 8 m/s |
| Schichtdicke | 20 - 120 μm |
| Theoretische Druckgeschwindigkeit | Bis 95 cm^3/h |
| Material | Titan-, Aluminium-, Nickelbasis, Cobalt-Chromlegierungen sowie Werkzeug- und Edelstähle, etc. |
| Stromversorgung | 380 V, 31 A, 50 / 60 Hz, 7 kW |
| Gas Supply | Ar / N ₂ |
| Sauerstoffgehalt in Prozesskammer | ≤ 100 ppm |
| Dimensionen (L x B x H) | 2990 x 1320 x 2590 mm |
| Gewicht | 2900 kg |
| Software | EPControl, EPatch |
| Format Eingangsdaten | STL oder andere konvertierbare Formate |

[1] Die Druckgeschwindigkeit hängt von den Maschinenkonfigurationen und der Prozessparameter sowie der Anzahl der Laser ab.

Notiz: Eplus3D Tech GmbH behält sich das Recht vor, eventuelle Änderungen der Spezifikationen und Bilder vorzunehmen.