



PEEK-300

DER FÜHRER DER ULTRA-HOCHLEISTUNGS-3D-DRUCKER

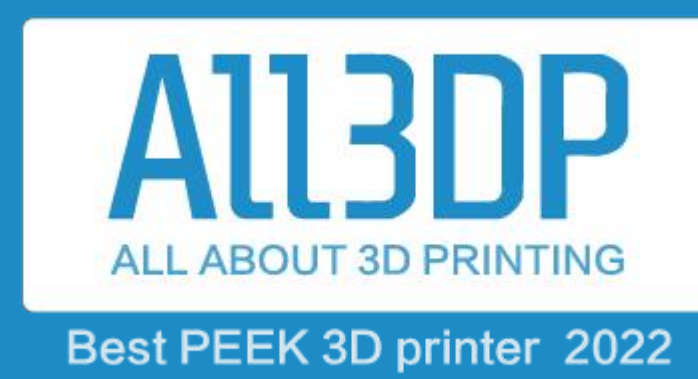
Buse/Lit à ultra haute température

Système thermique avancé

Système de recuit direct

Système de refroidissement par eau/Isolation thermique

Application médicale/industrielle



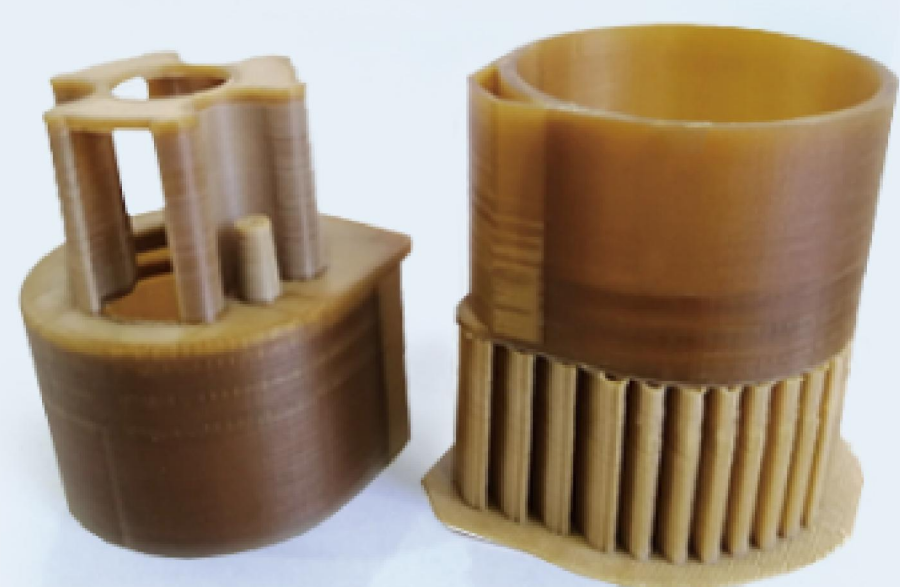
Direktes Glühsystem

Das direkte Glühsystem (DAS), die weltweit erste und außergewöhnliche Technologie von CreatBot. Der Glühprozess ist während des Druckens sofort steuerbar. Ziel ist es, qualitativ hochwertige Teile in einem Durchgang ohne Verziehen und Risse bei großen funktionalen Materialien zu liefern. (Die Technologie ist patentgeschützt und nur bei CreatBot verfügbar)

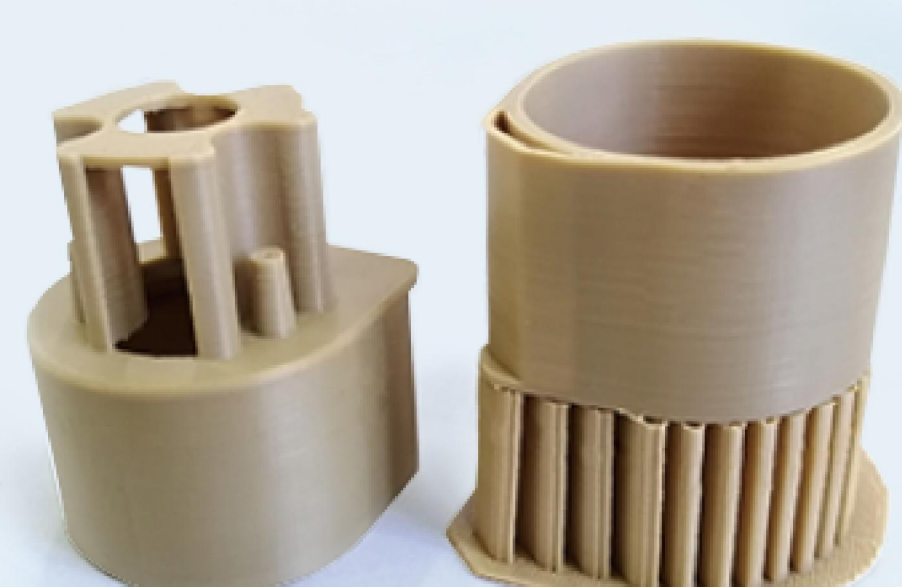
Merkmale des DAS-Glühprozesses:

- 1) **Sofortig:** Abgeschlossen während des Druckprozesses, keine sekundäre Behandlung im Ofen erforderlich.
- 2) **Vollständig:** Der Glühprozess bezieht sich auf jeden extrudierten Filamentpunkt, nicht auf das gesamte gedruckte Modell. Die innere Struktur des gesamten Modells könnte im Ofen nicht vollständig kristallisiert werden oder sich verformen.
- 3) **Steuerbar:** Die Umgebungstemperatur kann auf 0-200 °C eingestellt werden. Die unterschiedlichen Anforderungen an Zähigkeit und Festigkeit können durch Anpassung der DAS-Temperaturfunktion an verschiedenen Materialteilen erfüllt werden.

Contact us for more information about its principle and application.



Vor dem Glühen



Nach dem Glühen



peek300.content02_part03



peek300.content02_part04



Welche Konzepte sollten Sie zuerst kennen?

Wärmekontrollsystem

Hochtemperatur-Druckkopf

Heizbett

Heizkammer

Direktes Glühsystem

Kühlsystem

Flüssigkeitskühlung

Luftpumpenkühlung



Welche neuen Technologien können wir erwarten?

Das direkte Glühsystem (DAS) ist eine revolutionäre Technologie, die von CreatBot entwickelt und patentiert wurde. Es ist die fortschrittlichste Technologie, die für den 3D-Druck von Hochleistungsmaterialien angewendet wird.



Welche Parameter begeistern uns?

Druckkopf max. 480°C mit Dual-Extruder

Heizbett max. 200°C

Heizkammer max. 120°C

Bauraum: 300 x 300 x 400 mm

Dreifache Wärmeisolierung und Flüssigkeitskühlung



Welche Druckmaterialien sind verfügbar?

Technische Kunststoffe: PLA, PC, ABS, PA6, PETG, PVDF, POM-C, PP, TPU

Hochtemperaturmaterialien: PPSU, PEI (ULTEM), PA12, PSU, PPS, PA-CF

Ultra-Leistungsmaterialien: Medizinisches PEEK, PEEK, PEKK, PEEK-CF (Kohlenstofffaser), PEEK-GF (Glasfaser), usw.

Intelligente Auto-rising Dual-Extruder 480 °C

Der PEEK-300 ist mit der neuen Technologie von CreatBot ausgestattet: intelligente Auto-rising Dual-Extruder. Wasserkühlung, DAS-System, Auto-rising Extruder. Die Dual-Düsentemperatur erreicht bis zu 480°C. Sie können jedes 3D-Druckmaterial der Welt drucken. Wir können sagen, dass es die beste Wahl für Polymermaterialien ist.



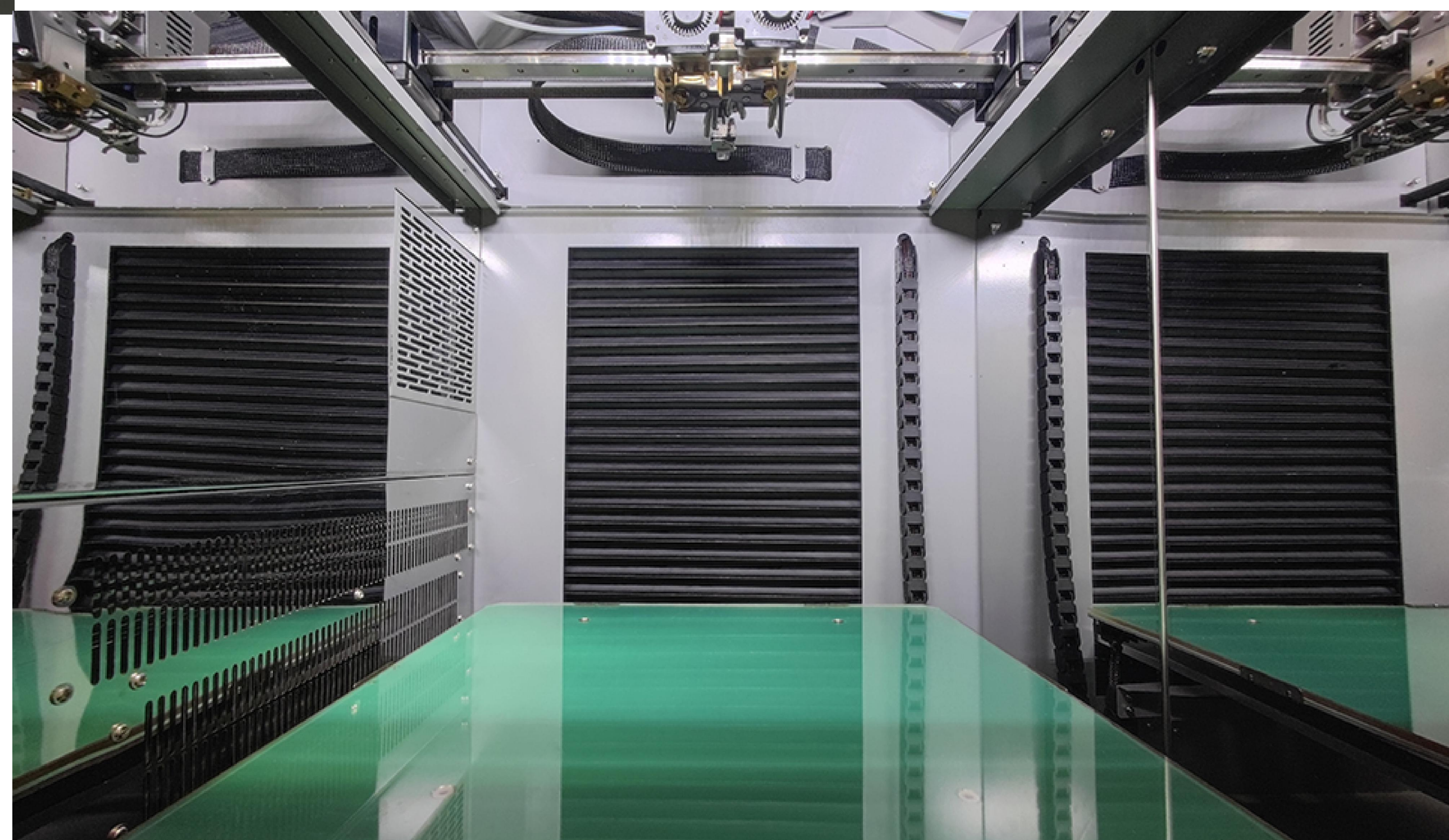
Heizbett 200 °C

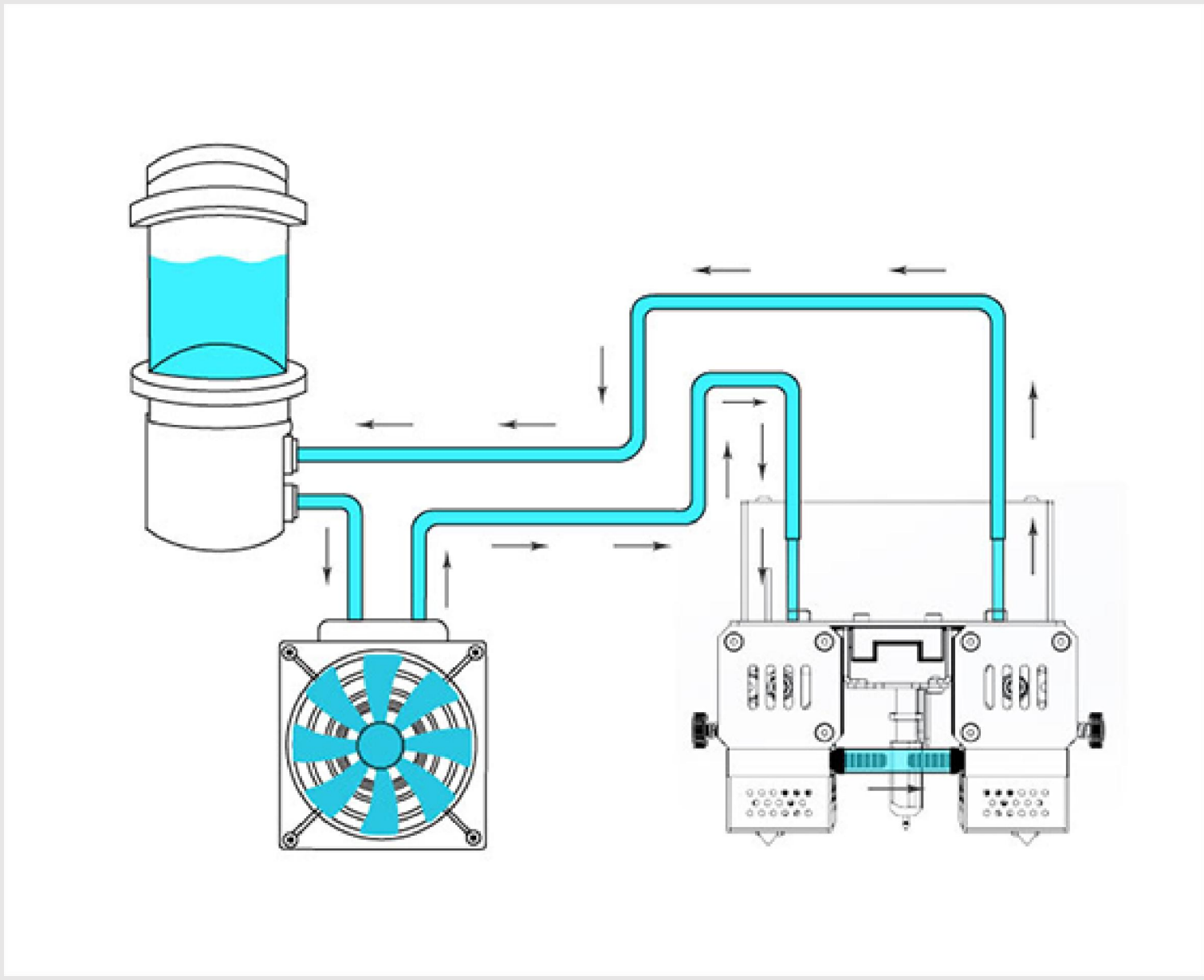
Gewöhnlich, aber notwendig. Grundlage für das Drucken großer Modelle ohne Verziehen.

Heizkammer 120°C

Exceptionnel et important.

Le protecteur contre les fissures lors de l'impression.

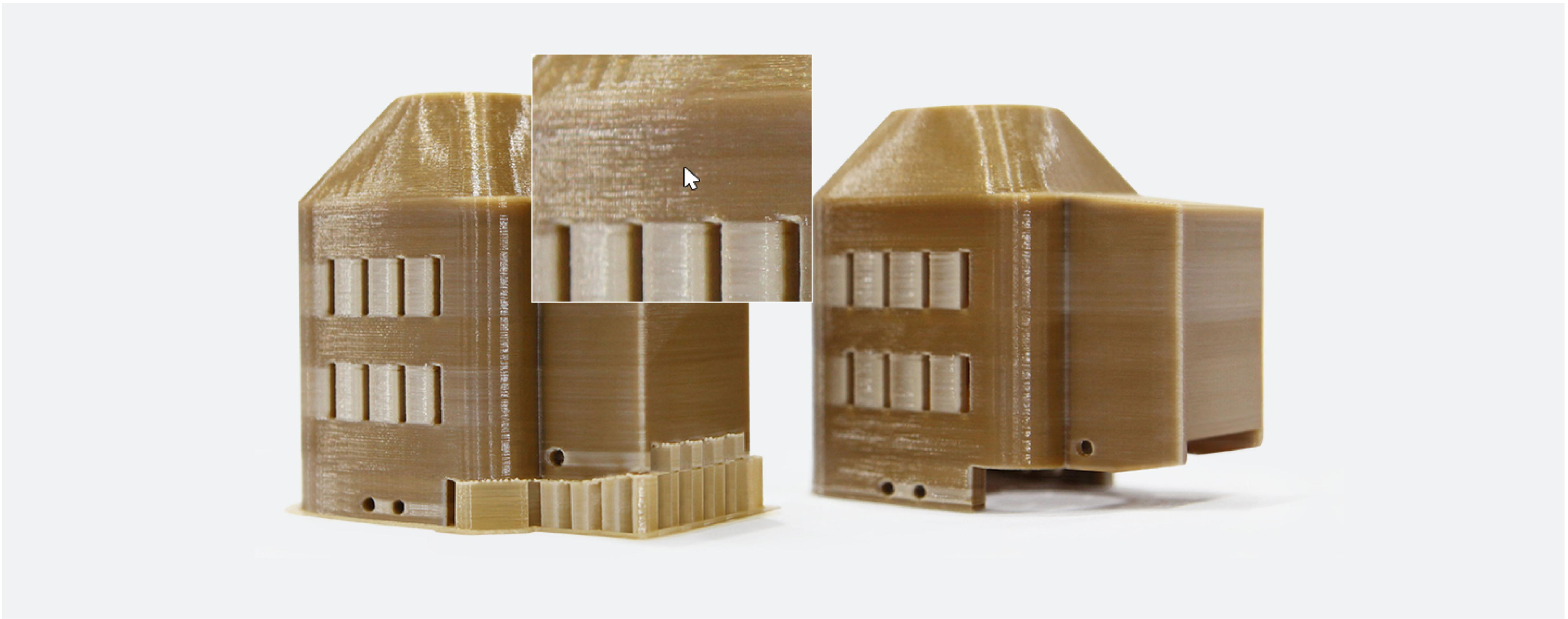




Système de refroidissement

- Le système de refroidissement est l'une des parties importantes qui constituent tout le système thermique. Il est composé de
- (1) Refroidissement par liquide. Le liquide circulant peut être utilisé efficacement pendant longtemps.
 - (2) Refroidissement par pompe à air. La pompe à air fournit de l'air froid de l'extérieur au lieu de l'air chaud à l'intérieur de la chambre.

Drucken im Einzel- und Dual-Extrusionsmodus

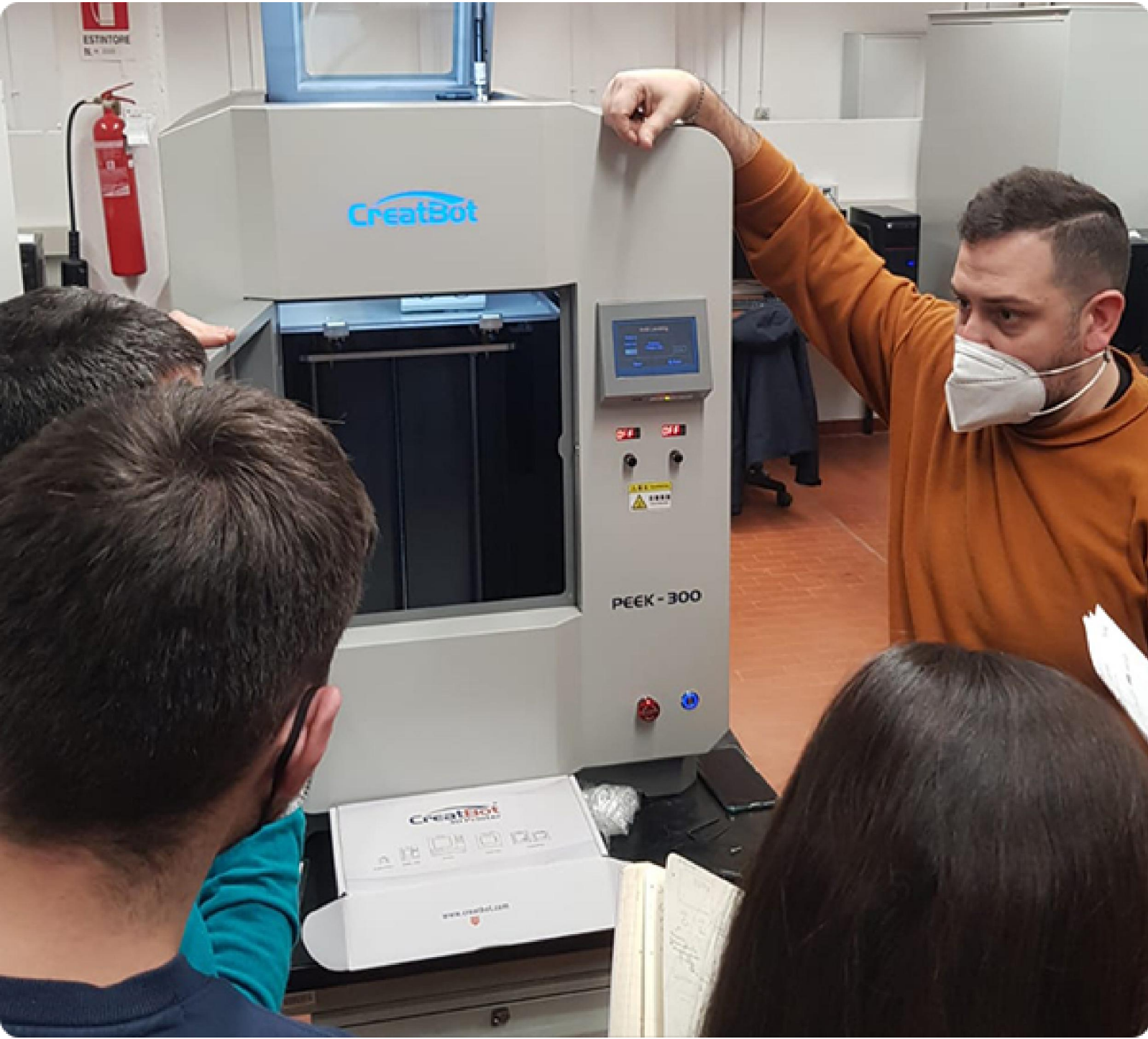


Lassen Sie Ihr Modell drucken

Je nach Ihren Anwendungsszenarien und Anforderungen können wir die Auswahl der Materialtypen und Modellgestaltungsvorschläge anpassen. Bis zu einem gewissen Grad können Sie Ihre Modelle kostenlos drucken lassen, um Ihre Industrieanwendungen zuerst zu überprüfen.

Besoin d'un support local?

Si le support en ligne ne peut pas résoudre votre problème, veuillez nous contacter. Nous demanderons à notre équipe locale de vous contacter et de vous fournir des services. Si nécessaire, nous pouvons vous fournir des services sur site, un support technique et une formation.



Technische Daten

Druck	
Bauraum	Einzel-Extrusion: 300*300*400 mm Doppel-Extrusion: 240*300*400 mm
Filamentdurchmesser	1.75mm
Anzahl der Düsen	Dual Extruder
Düsendurchmesser	0.4mm (0.3~1.0mm optional)
Filamentkompatibilität	Technische Kunststoffe: PLA, ABS, ASA, PC, Nylon, PETG, PVDF,Carbon Fiber; Hochtemperaturmaterialien: UltraPA, UltraPA-GF, UltraPA-CF, PPSU, PEI(ULTEM); Ultrahochleistungsmaterialien: PEEK,CF-PEEK (Carbon fiber), GF-PEEK (glass fiber), PEKK, etc.

Geschwindigkeit	
Optimale Druckgeschwindigkeit	55 mm/s
Maximale Druckgeschwindigkeit	180 mm/s

Elektrik	
Eingangsleistung	200V~240V , 20A
Nennleistung	4600W
Bildschirm	4,3" Vollfarb-Touchscreen, mehrsprachig
Druckmethode	USB-Verbindung/USB-Stick

Mechanik	
Kühlung	Luftpumpenkühlung & Wasserkühlung
Plattform	Aluminiumplattform mit PEI-Beschichtung
Positioniergenauigkeit	X Y axis 0.0127mm, Z axis 0.00125mm
Extruder	Direktantriebsextruder
Maschinenkonstruktion	Vollmetallkonstruktion
Druckbett-Nivellierung	Automatische Druckbett-Nivellierung

Temperatur	
Max. Düsentemperatur	480°C
Kammertemperatur	120°C
Max. Plattformtemperatur	200°C
Direkte Glühtemperatur	0~400°C

Software	
Software	Creatware, Simplify3D, Cura, Slic3r
Betriebssysteme	Windowsall, macOS
Druckdateityp	STL, OBJ, AMF, Gcode

Spezialfunktionen	
Stromausfall-Wiederherstellung	Speichert Daten bei Stromausfall
Filamenterkennung	Pausiert den Druck bei Filamentende
Direktes Glühsystem (DAS)	Der Glühprozess ist während des Drucks sofort steuerbar. Ziel ist es, hochwertige Teile ohne Verzug und Rissbildung bei großen funktionalen Materialien in einem Durchgang zu produzieren.
Wärmeisolierung	Dreifache Wärmeisolierung
Not-Aus-Schalter	Unterstützt Not-Aus-Schalter
Hochtemperatur-Zubehör	Hitzebeständige Motoren, Linearschienen, Riemen und Schaltkreise für langanhaltendes Hochtemperaturdrucken.

Größe & Gewicht	
Maschinengröße	650*600*750mm
Nettogewicht	100kg
Verpackungsgröße	820*720*1080mm
Bruttogewicht	145kg