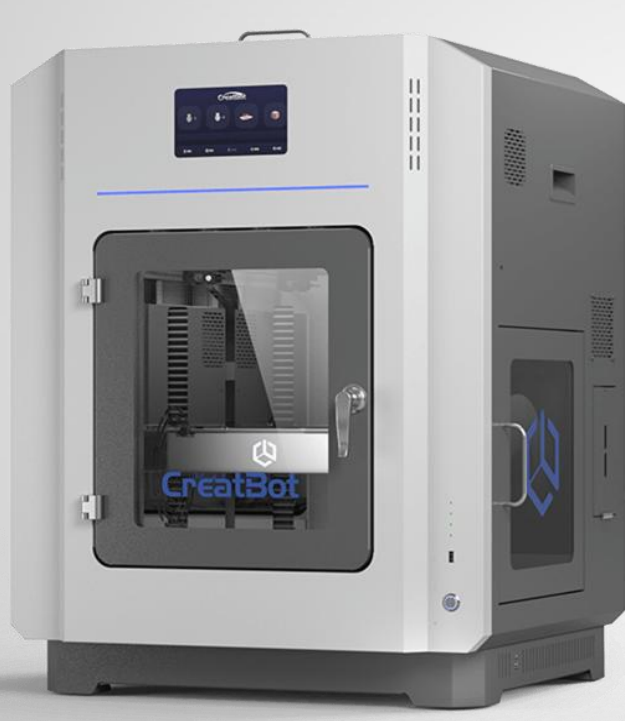
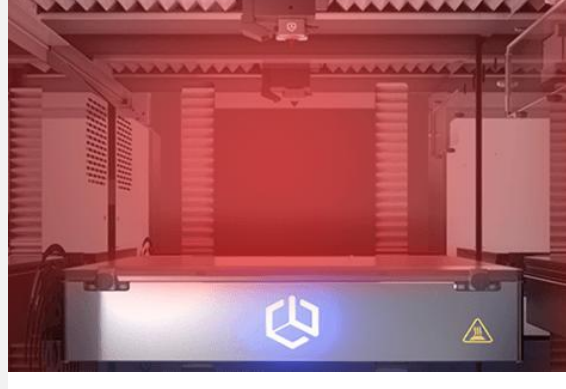




PEEK-250

Der Beste Professionelle
Ultra-hochtemperatur-3D-Drucker

Druckgröße: 250*250*300mm
Düsentemperatur: 500°C
Plattform: 200°C
Kammer: 200°C
Wasserkühlung / Wärmedämmsystem



Die Erste der Welt

Desktop-3D-Drucker mit hoher Temperatur
und maximaler Heißkammer

200 °C



Die Erste der Welt

Wenn die Heißkammer 180°C erreicht, bleibt die
Außentemperatur unter (nach 5 Stunden Heizen)

40 °C



Die Erste der Welt

Erhöhen Sie die Temperatur der
Heißkammer auf 180°C in

20min

Warum ist eine Heißkammer mit 180°C so wichtig?

① Eine Umgebungstemperatur von 180°C ist erforderlich, um das PEEK-Material zu glühen.

Daher kann das Gerät nach dem Drucken des PEEK-Modells direkt im Gerät geölt werden.

Die Vorteile dieser Methode sind:

- (1) Es ist nicht erforderlich, das Modell von der Plattform zu entfernen.
- (2) Vermeiden Sie das Abschalten und Abkühlen des Modells.
- (3) Nach dem Drucken kann die Glühbehandlung direkt im Drucker eingestellt werden.



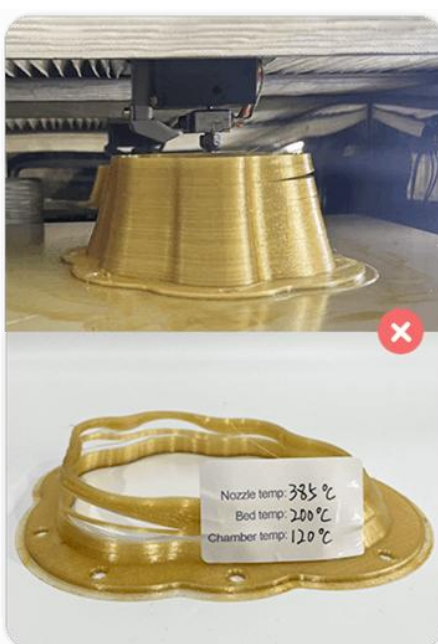
② 180°C ist die ideale Temperatur, um PEI-Material perfekt zu drucken.

Anforderungen an die Druckumgebungstemperatur:

- (1) Normalerweise zwischen 160°C und 200°C eingestellt.
- (2) PEI ist hygroskopisch und kann Materialabbau verursachen.
- (3) PEI-Materialien müssen normalerweise nach der Formgebung geölt werden.



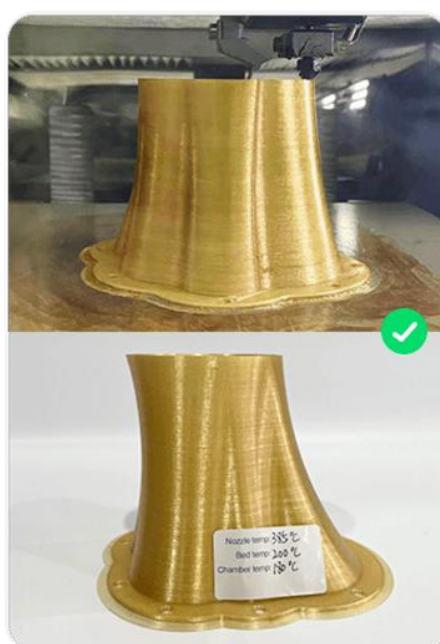
Düsentemperatur: 385°C
Bettemperatur: 200°C
Kammertemperatur: 90°C



Düsentemperatur: 385°C
Bettemperatur: 200°C
Kammertemperatur: 120°C



Düsentemperatur: 385°C
Bettemperatur: 200°C
Kammertemperatur: 150°C

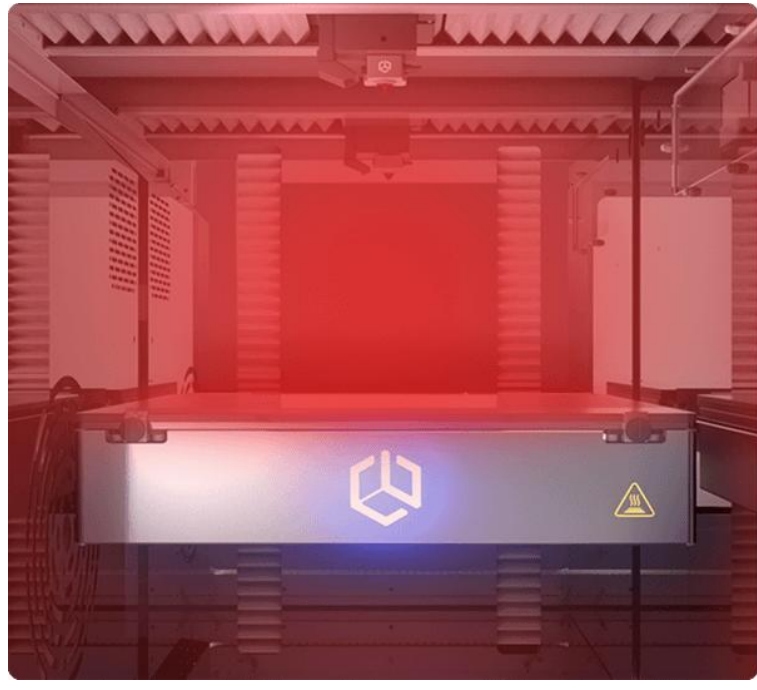


Düsentemperatur: 385°C
Bettemperatur: 200°C
Kammertemperatur: 180°C

Ultra-hochtemperatur-Extrudersystem

Ausgestattet mit einem Doppelzahn-Siliziumkarbid-Extruder.

Wasserkühlung erforderlich, austauschbar in 30 Sekunden.

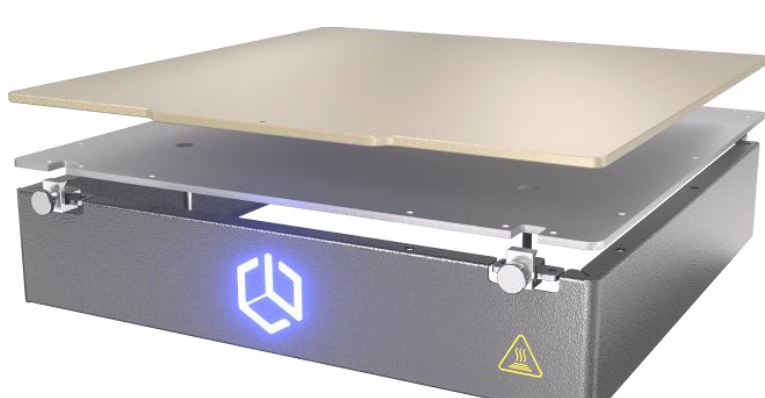


Thermisch gleichmäßige Kammer 200°C

Spezielles Gerät ermöglicht 360°-Zirkulation heißer Luft.

Kammer-
Wärmedämmung/Sicherheit

Verwendung von wärmedämmenden Materialien in Luftfahrtqualität.



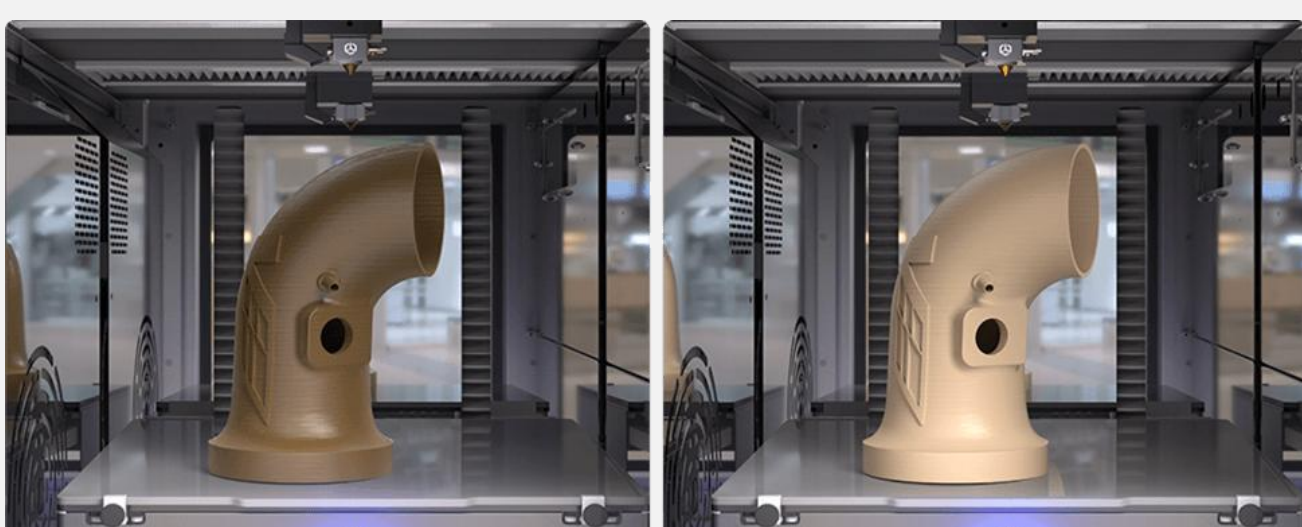
Hochtemperaturplattform 200°C

Ultra-flache Plattform in Luftfahrtqualität + Polymerbeschichtung
Natürliche Ebenheit 0,05mm
Ebenheit bei hoher Temperatur 0,1mm (Kammertemperatur: 180°C)
Kein manuelles oder automatisches Nivellieren erforderlich

Ein-Schritt-Glühfunktion

Nach dem Drucken muss das Modell nicht von der
Plattform entfernt werden.

Sie können die Funktion 'Direktes Glühen nach dem
Drucken' für Materialien wie PEEK, PEI auswählen.



Printing in single and dual-extrusion modes



Produktparameter

Druck	
Bauraum	250*250*300 mm
Filamentdurchmesser	1.75mm
Anzahl der Düsen	Einzelner Extruder
Düsendurchmesser	0.4mm (0.3-1.0mm optional)
Filamentkompatibilität	Technische Kunststoffe: PLA, ABS, ASA, PC, Nylon, PETG, PVDF, Carbon Fiber; Hochtemperaturmaterialien: PET-CF, PET-GF, UltraPA, UltraPA-GF, UltraPA-CF, PPSU; Ultraschnelldruckmaterialien: PEI(UITEM™Full line), PEEK, PEEK-CF(Carbon fiber), PEEK-GF(glass fiber), PEKK, etc.

Temperatur	
Max. Düsentemperatur	480°C
Kammertemperatur	200°C
Max. Plattformtemperatur	200°C

Geschwindigkeit	
Optimale Druckgeschwindigkeit	55 mm/s
Max. Druckgeschwindigkeit	180 mm/s

Elektrisch	
Eingangisleistung	200V~240V, 20A
Nennleistung	2500W
Bildschirm	7" Farb-Touchscreen, mehrsprachig
Druckmethode	USB-Verbindung/USB-Stick

Software	
Schneide	Creatware, Simplify3D, Cura, Slic3r
Betriebssysteme	Windows, macOS
Druckdateiformat	STL, OBJ, AMF, Gcode

Spezialfunktionen	
Stromausfall- Wiederherstellung	Daten werden bei Stromausfall gespeichert
Filamenterkennung	Druck pausiert bei Filamentende
Wärmedämmung	Dreischichtige Isolierung + Aktive Luftkühlung (Kammertemp. bis zu 180 °C, Außentemp. < 40 °C)
Hitzebeständige Komponenten	Hitzebeständige Motoren, Linearführungen, Riemen und Schaltungen für dauerhaftes Hochtemperaturdrucken
Türkühlung	Aktive Luftkühlung

Mechanisch	
Kühlung	Luft- & Wasserkühlung
Druckplattform	PCB-Aluminium + PEEK-Druckplatte
Positioniergenauigkeit	X Y axis 0.0127mm, Z axis 0.00125mm
Extruder	Direktantrieb
Maschinenaufbau	Vollständig geschlossene Heizkammer

Größe & Gewicht	
Maschinenabmessung	630*555*815mm
Nettogewicht	120 kg



LinkedIn



Youtube



Facebook

Henan CreatBot Technology Limited
Website: www.creatbot.com
Email: sales@creatbot.com
Address: Address: No.150 Lamei Road
Zhongyuan District,
Zhengzhou 450000, China

