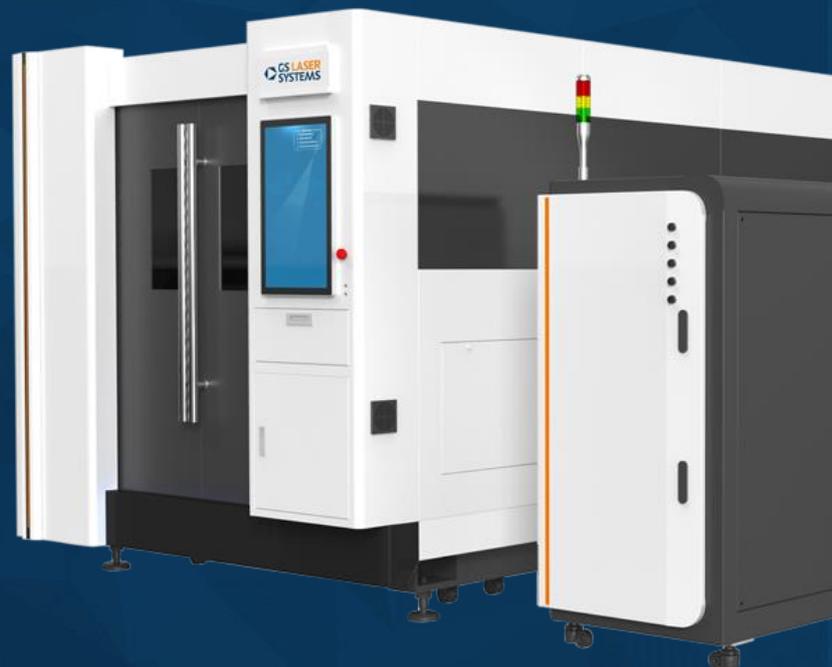


# GS LASER SYSTEMS

Metall (Faser)

*Der  
Stahlharte*



## Unsere Metall-Faserlasermaschinen

Im Gegensatz zum CO<sub>2</sub>-Laser, der ein auf Kohlendioxid basierendes Gasmisch, das sich in der Regel aus CO<sub>2</sub>, Stickstoff und Helium zusammensetzt und elektrisch angeregt wird um einen Laserstrahl zu erzeugen, ist der Faserlaser ein Festkörperlaser. Wie bei der CO<sub>2</sub>-Variante beschreibt die namensgebende Komponente das laseraktive Medium, in diesem Fall einen glasartigen oder kristallinen Festkörper in der Form einer Faser oder einer Scheibe. Der Faserlaser eignet sich bestens für die Metallbeschriftung, für Metallgravuren und für kontrastreiche Kunststoffmarkierungen. Je nach Leistung können sie mit ihnen auch Aluminium, Edelstahl, Messing und Stahl schneiden. Faserlaser sind wartungsfreier und zeichnen sich durch ihre hohe Lebensdauer aus.

### Laserklasse I

Die Faserlasermaschinen haben alle einen geschlossenen Arbeitsraum und mit der Sicherheitssteuerung daher auf Laserklasse I abgenommen. Dies garantiert eine hohe Sicherheitsstufe, Flexibilität und bietet den größtmöglichen Komfort. Die Maschinen können überall aufgestellt werden und sind ohne Bedenken von jedem nutzbar. Bei anderen Laserklassen ist sonst die Weiterbildung einer internen Person zum Laserschutzbeauftragten notwendig und die Aufstellung in einem separaten Raum.

### Vier Unterlinien

Je nach Material, Größe und Dicke des Werkstückes, sowie Vorhaben braucht es spezielle Geräte und Ausstattungen.

Daher die Metall Faserlaser in vier Unterlinien angeboten: Gravieren, Schneiden, Wechseltisch sowie Wechseltisch & Rohrschneider. Die einzelnen Anlagen unterscheiden sich in der Leistungskraft der Laser, in der Größe der Arbeitsfläche und der Ausstattung: Die kleineren Maschinen zum Gravieren und die größeren zum Schneiden. Die letzten beiden als Erweiterung zum Schneiden mit einem Wechseltisch oder zusätzlich einer Rohrschneideinrichtung.

### Arbeitsfläche / Laserröhren

Alle Laser sind mit einer geschlossenen Arbeitsfläche ausgestattet. Die Größe variiert von 20 x 20 cm bis 150 x 300 cm, abhängig von der Linie, die ausgewählt wird.

Zur schnelleren Orientierung ist die Größe der Arbeitsfläche Bestandteil des Produktnamens und auch die Linie. (Beispiel GS2020 DT-F = 20 x 20 cm Arbeitsbereich Desktop-Faser)

## Material

Gute Ergebnisse wurden bisher beispielsweise mit folgenden Materialien erzielt:

- Edelstahl
- Stahl
- Aluminium
- Messing
- Kupfer
- Gold (Nur Gravierbar)
- Silber (Nur Gravierbar)



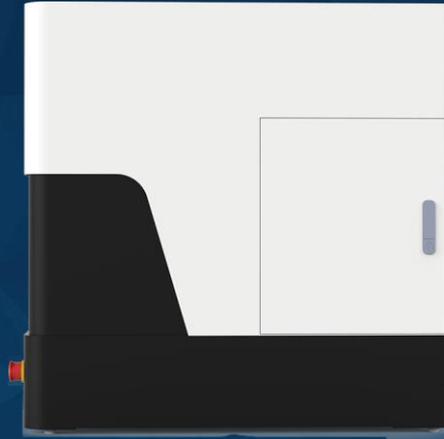
## Gravier-Linie

Der platzsparende Desktoplaser als Tischmodell oder mit Unterschrank eignet sich als Einsteigermodell zum perfekten Gravier von Metall. Dank seiner geschlossenen Bauweise und der Sicherheitssteuerung ist er nach Laserklasse 1 abgenommen. Durch seinem besonders schnellen Galvokopf graviert er zügig und präzise Metall. Bei dem größeren Modell GS 3030 DT-F auch Rundteile, da dort eine Rotationseinheit inklusive ist. Damit sind sie geeignet für den Einsatz in der industriellen Fertigung.

Produkt	Arbeitsfläche in cm	Gewicht in kg	Maße der Anlage (B x T x H) in cm	Laser in Watt
GS 2020 DT-F	20 x 20	154	53 x 79,6 x 77	20 50
GS 3030 DT-F	30 x 30	246	75 x 83 x 193 132,5 inkl. Seitenarm	20 50

## Zubehör (inkl.)

- Zweites Objektiv mit 110 x 110 mm
- 2D Arbeitstisch
- Absaugung
- Software Lightburn (aktuellster Stand)
- Rotationseinheit (GS 3030 DT-F)



## Schneid-Linie

Dieses Faserlasersystem entspricht den höchsten Sicherheitsstandards gemäß Laserklasse 1. Bedienungserleichterungen wie die komfortable Autofocus-Funktion erhöhen Präzision und Anwenderkomfort. Diese Modelle markieren den Einstieg in die Faserlaser-Welt. Der GS 130130 FL besticht durch seine kompakte Bauweise und ist sehr gut geeignet für Universitäten und Forschungsinstitute oder Gewerbeschulen.

Der GS 150300 FL hat einen größeren Arbeitstisch und ist dadurch sehr gut geeignet für Firmen und Unternehmen, die ganze Platten verarbeiten wollen

Produkt	Arbeitsfläche in cm	Gewicht in kg	Maße der Anlage (B x T x H) in cm	Laser in Watt
GS 130130 FL	130 x 130	1.833	216 x 285,9 x 192	1.000 1.500 2.000 3.000
GS 150300 FL	150 x 300	2.600	489,1 x 229 x 229,2	1.000 1.500 2.000 3.000

### Ausstattung

- Schneider Servomotoren
- Raycus Laserquelle
- Raytools Laserkopf
- Autofokus
- Cypcut Maschinensteuerung

### Zubehör (inkl.)

- Absaugung
- Industrielle Wasserkühlung
- Nesting



## Schneid-Linie mit Wechseltisch

Dieses Faserlasersystem entspricht den höchsten Sicherheitsstandards gemäß Laserklasse 1. Bedienungserleichterungen wie die komfortable Autofocus-Funktion erhöhen Präzision und Anwenderkomfort. Dieses Model hat im Vergleich zur GS 150300 FL zwei Arbeitstische. Das erhöht die Produktionsleistung, da auf einem Tisch gelasert werden kann, während auf dem Zweiten vor- oder nachgearbeitet wird.

Produkt	Arbeitsfläche in cm	Gewicht in kg	Maße der Anlage (B x T x H) in cm	Laser in Watt
GS 150300 FL-T	150 x 300	6.365	228 x 829,4 x 226	1.000 1.500 2.000 3.000 4.000

## Ausstattung

- Schneider Servomotoren
- Raycus Laserquelle
- Raytools Laserkopf
- Autofokus
- Cypcut Maschinensteuerung

## Zubehör (inkl.)

- Absaugung
- Industrielle Wasserkühlung
- Nesting



## Schneid-Linie mit Wechseltisch und Rohrschneider

Dieses Faserlasersystem entspricht den höchsten Sicherheitsstandards gemäß Laserklasse 1. Bedienungserleichterungen wie die komfortable Autofocus-Funktion erhöhen Präzision und Anwenderkomfort. Dieses Model hat im Vergleich zur GS 150300 FL zwei Arbeitstische. Zusätzlich kann die Anlage durch eine Erweiterung Rohre von max. 3 m Länge und 200 mm Durchmesser bearbeiten. Sehr gut geeignet für Firmen und Unternehmen, die ganze Platten und Rohre verarbeiten wollen.

Produkt	Arbeitsfläche in cm	Gewicht in kg	Maße der Anlage (B x T x H) in cm	Laser in Watt
GS 150300 FL-TP	150 x 300	9.000	359,2 x 831 x 202,2	1.000 1.500 2.000 3.000 4.000

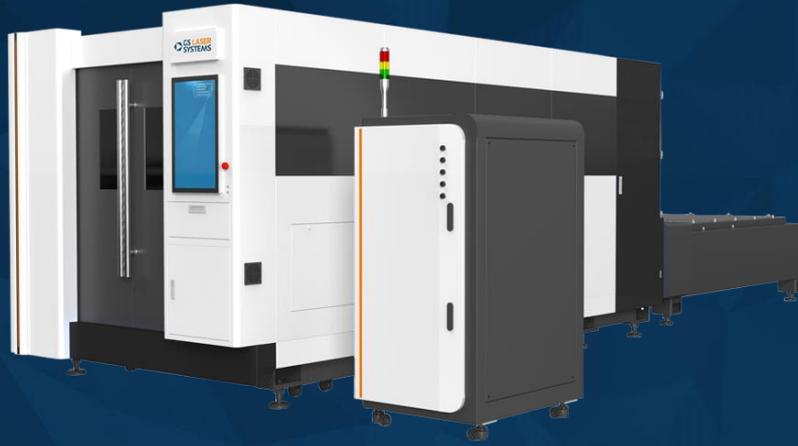
### Ausstattung

- Schneider Servomotoren
- Raycus Laserquelle
- Raytools Laserkopf
- Autofokus
- Cypcut Maschinensteuerung

### Zubehör (inkl.)

- Absaugung
- Industrielle Wasserkühlung
- Nesting





## Rund-um-Service

Mit umfangreichen Service- und Beratungsleistungen stehen wir Ihnen landesweit und im europäischen Ausland zur Verfügung, und das über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage hinweg. Wir bieten Ihnen, nach einer umfassenden Beratung, eine enge Zusammenarbeit von Anfang an, um gemeinsam die besten Lösungen zu finden und auch neue Wege zu gehen.

### 0-Risiko Aufbau Service

Über die Montage Ihrer neuen Anlage müssen Sie sich den Kopf nicht zerbrechen – das übernehmen wir für Sie: Unsere Techniker bauen Ihre Anlage funktionsbereit auf und führen gemeinsam mit Ihnen Tests für alle wichtigen Leistungen durch.

### 24h Kontakt Service

Sollten trotz aller Sorgfalt einmal Probleme auftauchen oder Sie eine Detailfrage haben, erreichen Sie uns in der Regel sofort – oder wir melden uns im Zeitraum von 24 Stunden zurück. Für Werkzeuge können wir das garantieren!

### 48h Ersatzteile Service

Auch die besten Maschinen leiden unter Verschleiß. Kein Problem für Ihren Workflow: Als Hersteller mit großem Auftragsvolumen haben wir stets die wichtigsten Ersatzteile auf Lager. Alles, was man an einer Lasermaschine austauschen kann, können wir in der Regel innerhalb von 48 Stunden liefern!



Prirevo 3D-Solutions GmbH  
Hauptstraße 2  
4551 Ried im Traunkreis

+43 758 820 601  
office@prirevo.com  
[www.prirevo.com](http://www.prirevo.com)